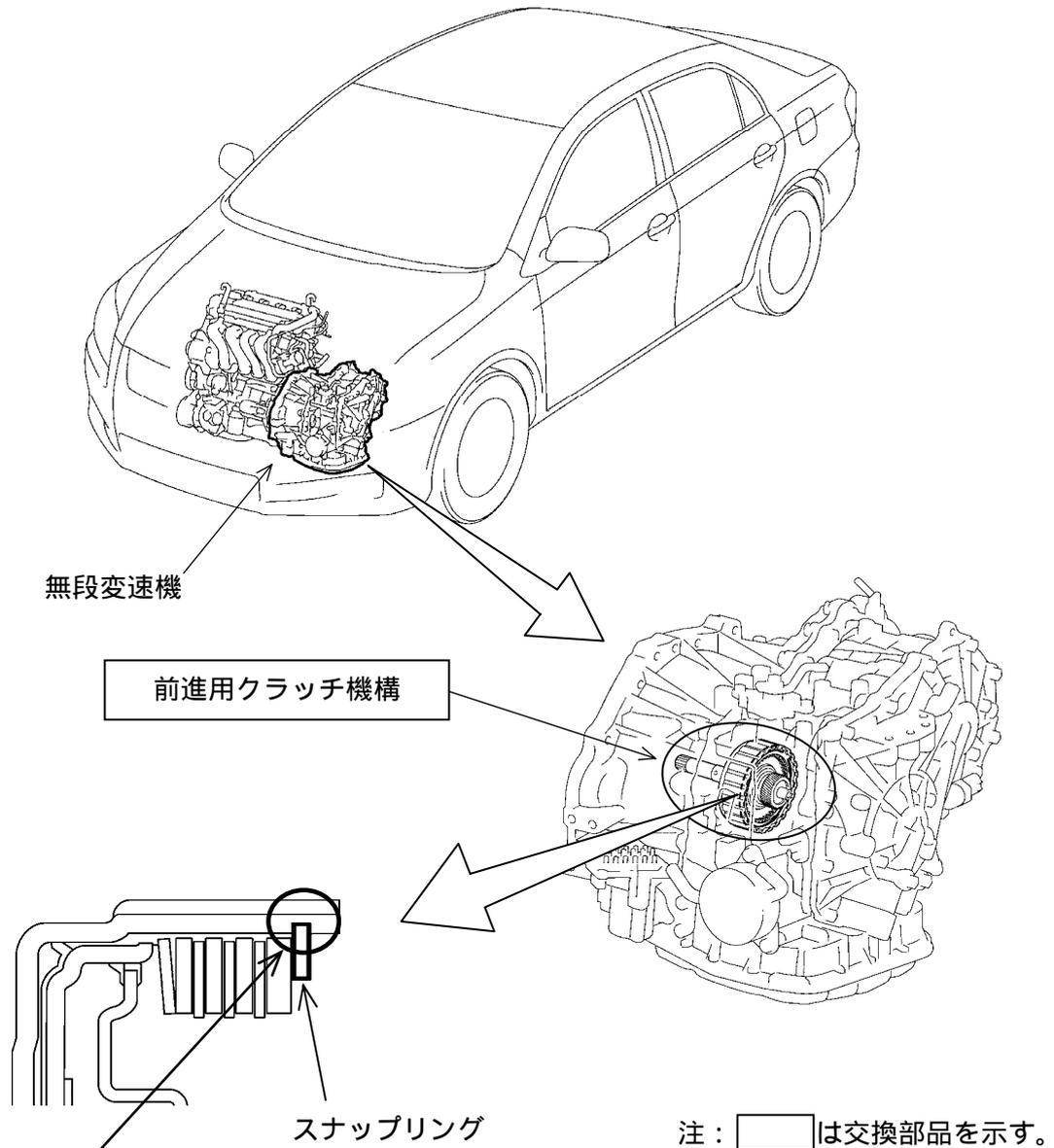


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

無段変速機の前進用クラッチ機構において、クラッチを保持しているスナップリングの取付溝部の加工が不適切なため、急な加減速を繰り返すと当該スナップリングが取付溝部から外れることがある。そのため、クラッチが滑り加速不良となり、そのまま使用を続けると、クラッチが摩滅して前進できなくなるおそれがある。

改善の内容

全車両、無段変速機の製造番号を確認し、該当するものは当該前進用クラッチ機構を良品に交換する。

識別：改善済車両にはエンジンルーム内の右サスペンションタワー上面に黄色ペイントを塗布する。