

ICT活用工事積算要領（海上地盤改良工：床掘工・置換工編）（令和5年4月版）

ICT活用工事を実施する場合の積算については、以下に示す手順によるものとする。

① 工事価格

- ・共通仮設費（率）は、下表による率を用いて算出する。

対象金額	600万円以下	600万円を超え20億円以下	20億円を超えるもの
適用区分等	下記の率とする	算定式により算出された率とする。 ただし、定数値は下記による	下記の率とする
		a b	
港湾構造物工事	7.93%	134.6 -0.1814	2.77%

※ICT海上地盤改良工を含む工事を発注する場合は、上記率を適用する。

なお、床掘工のみ実施する場合は、ICT浚渫工の共通仮設费率を適用するものとする。

共通仮設費率の算定式

$$K_r = a \cdot P b \quad (\text{小数3位四捨五入})$$

ただし、

K_r : 共通仮設費率 (%)

P : 共通仮設費率の算出対象額 (円)

a、b : 定数値

・「ICT施工」代価表

(1) ポンプ床掘 1日 (m³) 当り

名 称	形状寸法	単位	数量	摘 要
ポンプ浚渫船	鋼D PS型	日	1	運16H／就22H
揚錨船	鋼D t吊	〃	1	就業8H
施工管理システム		〃	1	損料
中継ポンプ	鋼D PS型	〃		運H／就H
雑 材 料				

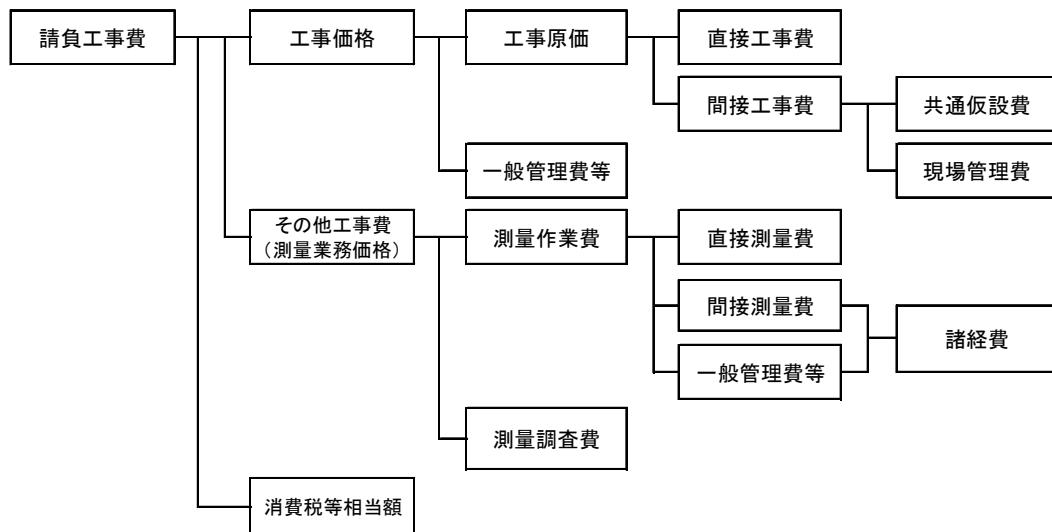
(2) グラブ床掘 1日 (m³) 当り

名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要
			アンカー式	スパッド式	
グラブ浚渫船	鋼D m ³	日	1	1	運8H／就10H
揚錨船	鋼D t吊	〃	1	—	就業8H
引 船	鋼D PS型	〃	—	1	運2H／就8H
雑 材 料					

② 測量業務価格（3次元起工測量、3次元竣工測量の費用）

- ・別紙により算出する。なお、別紙記載の『基準』とは『港湾請負工事積算基準第3部』である。
- ・「業務成果品」「諸経費」は、3次元起工測量、3次元竣工測量の直接測量費の合計を対象金額として算出する。
- ・測量調査費については、別紙により算出する。
- ・「その他原価」「一般管理費等」は、3次元設計データ作成の直接人件費、業務原価を対象として算出する。

③ 算出した②測量業務価格をその他工事費に計上し、①工事価格と合算する。



ICT床掘・置換工事に適用する深浅測量について

(起工時)

項目	ICT床掘・置換工事実施に使用する特定代価																																															
数量計算等	<table border="1"> <thead> <tr> <th>細別 (レベル4)</th><th>積算要素 (レベル6)</th><th>内 容</th><th>単位</th><th>数 位</th><th>摘 要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">測量準備</td><td>測 量 準 備</td><td></td><td>式</td><td rowspan="10">1位止を原則とする。 ただし、数量がkm²単位のものは小数3位四捨五入とする。</td><td rowspan="10">四捨五入</td></tr> <tr> <td>機材運搬</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr> <td rowspan="4">水深測量</td><td>検潮基準測定</td><td></td><td>式</td></tr> <tr> <td>検潮</td><td>測定日数</td><td>日</td></tr> <tr> <td>検潮資料整理</td><td>測定日数</td><td>〃</td></tr> <tr> <td>艦装テスト</td><td></td><td>式</td></tr> <tr> <td rowspan="3">成果</td><td>マルチビーム測深</td><td>測深面積</td><td>km²</td></tr> <tr> <td>起工時データ整理</td><td>測深面積</td><td>〃</td></tr> <tr> <td>3次元設計データ作成</td><td></td><td>施設</td></tr> </tbody> </table>	細別 (レベル4)	積算要素 (レベル6)	内 容	単位	数 位	摘 要	測量準備	測 量 準 備		式	1位止を原則とする。 ただし、数量がkm ² 単位のものは小数3位四捨五入とする。	四捨五入	機材運搬		〃	水深測量	検潮基準測定		式	検潮	測定日数	日	検潮資料整理	測定日数	〃	艦装テスト		式	成果	マルチビーム測深	測深面積	km ²	起工時データ整理	測深面積	〃	3次元設計データ作成		施設									
細別 (レベル4)	積算要素 (レベル6)	内 容	単位	数 位	摘 要																																											
測量準備	測 量 準 備		式	1位止を原則とする。 ただし、数量がkm ² 単位のものは小数3位四捨五入とする。	四捨五入																																											
	機材運搬		〃																																													
水深測量	検潮基準測定		式																																													
	検潮	測定日数	日																																													
	検潮資料整理	測定日数	〃																																													
	艦装テスト		式																																													
成果	マルチビーム測深	測深面積	km ²																																													
	起工時データ整理	測深面積	〃																																													
	3次元設計データ作成		施設																																													
①測量準備	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">測量準備 1式当り</th> </tr> <tr> <th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主 任 技 師</td><td>測 量</td><td>人</td><td>1</td><td>(外業 1) ※2-1=1</td><td></td></tr> <tr> <td>技 師</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1.5</td><td>(外業 1.5) ※3-1.5=1.5</td><td></td></tr> <tr> <td>技 師 補</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1</td><td>(外業 1) ※2-1=1</td><td></td></tr> <tr> <td>助 手</td><td>〃</td><td>〃</td><td>0.5</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>雜 材 料</td><td></td><td>%</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						測量準備 1式当り						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要		主 任 技 師	測 量	人	1	(外業 1) ※2-1=1		技 師	〃	〃	1.5	(外業 1.5) ※3-1.5=1.5		技 師 補	〃	〃	1	(外業 1) ※2-1=1		助 手	〃	〃	0.5			雜 材 料		%	1		
測量準備 1式当り																																																
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																																												
主 任 技 師	測 量	人	1	(外業 1) ※2-1=1																																												
技 師	〃	〃	1.5	(外業 1.5) ※3-1.5=1.5																																												
技 師 補	〃	〃	1	(外業 1) ※2-1=1																																												
助 手	〃	〃	0.5																																													
雜 材 料		%	1																																													
<p>※保安部等関係部署調整は元請けが行うものとし、外業分を控除</p> <p>※上記には、竣工時の測量準備も含むものとする。なお、これによりがたい場合は別途考慮する。</p> <p>※関係機関に発注者は除く。</p>																																																
②機材運搬	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">機材運搬 (2往復当り) 1式当り</th> </tr> <tr> <th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>測 量 補 助 員</td><td></td><td>人</td><td>2</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>ト ラ ッ ク</td><td>2t積</td><td>日</td><td></td><td>標準運転時間</td><td></td></tr> <tr> <td>雜 材 料</td><td></td><td>%</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						機材運搬 (2往復当り) 1式当り						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要		測 量 補 助 員		人	2			ト ラ ッ ク	2t積	日		標準運転時間		雜 材 料		%	1														
機材運搬 (2往復当り) 1式当り																																																
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																																												
測 量 補 助 員		人	2																																													
ト ラ ッ ク	2t積	日		標準運転時間																																												
雜 材 料		%	1																																													
<p>※トラックの能力は、基準2編1節3-2-2 機材運搬による。</p>																																																
③検潮基準測定	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">検潮基準測定 1式当り</th> </tr> <tr> <th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>交 通 車</td><td>ライトバン2L</td><td>日</td><td>0.3</td><td>運2H/就8H</td><td></td></tr> <tr> <td>主 任 技 師</td><td>測 量</td><td>人</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>技 師</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>雜 材 料</td><td></td><td>%</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						検潮基準測定 1式当り						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要		交 通 車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H		主 任 技 師	測 量	人	1			技 師	〃	〃	1			雜 材 料		%	1								
検潮基準測定 1式当り																																																
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																																												
交 通 車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H																																												
主 任 技 師	測 量	人	1																																													
技 師	〃	〃	1																																													
雜 材 料		%	1																																													
<p>※基準2編1節3-4-2 検潮基準測定により、必要に応じ計上する。</p>																																																
④検潮	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">検潮 1日当り</th> </tr> <tr> <th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>交 通 車</td><td>ライトバン2L</td><td>日</td><td>0.3</td><td>運2H/就8H</td><td></td></tr> <tr> <td>助 手</td><td>測 量</td><td>人</td><td>0.3</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>雜 材 料</td><td></td><td>%</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						検潮 1日当り						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要		交 通 車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H		助 手	測 量	人	0.3			雜 材 料		%	1														
検潮 1日当り																																																
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																																												
交 通 車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H																																												
助 手	測 量	人	0.3																																													
雜 材 料		%	1																																													
<p>※基準2編1節3-4-3 検潮により、必要に応じ計上する。</p>																																																

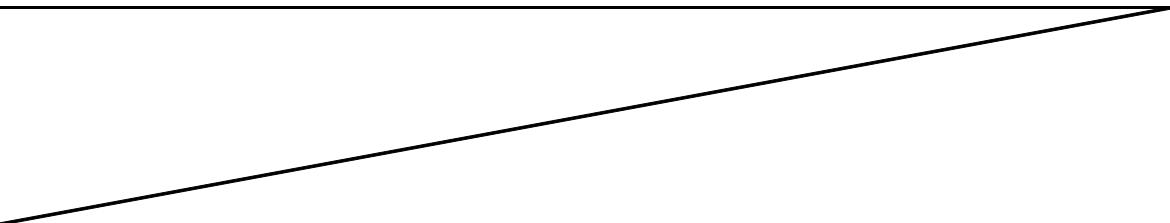
ICT床掘・置換工事に適用する深浅測量について

(起工時)

項目	ICT床掘・置換工事実施に使用する特定代価																																																						
⑤検潮資料整理	検潮資料整理 10日当り																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>形 状 尺 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技 師</td><td>測 量</td><td>人</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>技 師 補</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>助 手</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>雜 材 料</td><td></td><td>%</td><td>1</td><td></td></tr> </tbody> </table>					名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要	技 師	測 量	人	1		技 師 補	〃	〃	1		助 手	〃	〃	1		雜 材 料		%	1																										
名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要																																																			
技 師	測 量	人	1																																																				
技 師 補	〃	〃	1																																																				
助 手	〃	〃	1																																																				
雜 材 料		%	1																																																				
⑥艤装テスト	艤装テスト 1式当り																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>形 状 尺 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>交 通 車</td><td>ライトバン2L</td><td>日</td><td>1</td><td>運2H/就8H</td></tr> <tr> <td>主 任 技 師</td><td>測 量</td><td>人</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>技 師</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr> <td>技 師 補</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr> <td>助 手</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>測 量 船(運転)</td><td>FRP D70PS型</td><td>日</td><td>1</td><td>就業 8H</td></tr> <tr> <td>GNSS</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>損料</td></tr> <tr> <td>マルチビーム測深機</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>損料</td></tr> <tr> <td>雜 材 料</td><td></td><td>%</td><td>1</td><td></td></tr> </tbody> </table>					名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要	交 通 車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H	主 任 技 師	測 量	人	1		技 師	〃	〃	1.5		技 師 補	〃	〃	1.5		助 手	〃	〃	1		測 量 船(運転)	FRP D70PS型	日	1	就業 8H	GNSS		〃	1	損料	マルチビーム測深機		〃	1	損料	雜 材 料		%	1	
名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要																																																			
交 通 車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H																																																			
主 任 技 師	測 量	人	1																																																				
技 師	〃	〃	1.5																																																				
技 師 補	〃	〃	1.5																																																				
助 手	〃	〃	1																																																				
測 量 船(運転)	FRP D70PS型	日	1	就業 8H																																																			
GNSS		〃	1	損料																																																			
マルチビーム測深機		〃	1	損料																																																			
雜 材 料		%	1																																																				
	※基準2編1節 参考資料-2 2-4-2 艤装テストにより、損料等を計上する。																																																						
⑦測深	測深 1日当り(km ²)																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>形 状 尺 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>交 通 車</td><td>ライトバン2L</td><td>日</td><td>1</td><td>運2H/就8H</td></tr> <tr> <td>測 量 船(運転)</td><td>FRP D70PS型</td><td>〃</td><td>1</td><td>就業 8H</td></tr> <tr> <td>主 任 技 師</td><td>測 量</td><td>人</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>技 師</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>技 師 補</td><td>〃</td><td>〃</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>助 手</td><td>〃</td><td>〃</td><td>0.5</td><td></td></tr> <tr> <td>GNSS</td><td></td><td>日</td><td>1</td><td>損料</td></tr> <tr> <td>マルチビーム測深機</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>損料</td></tr> <tr> <td>雜 材 料</td><td></td><td>%</td><td>2</td><td></td></tr> </tbody> </table>					名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要	交 通 車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H	測 量 船(運転)	FRP D70PS型	〃	1	就業 8H	主 任 技 師	測 量	人	1		技 師	〃	〃	1		技 師 補	〃	〃	1		助 手	〃	〃	0.5		GNSS		日	1	損料	マルチビーム測深機		〃	1	損料	雜 材 料		%	2	
名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要																																																			
交 通 車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H																																																			
測 量 船(運転)	FRP D70PS型	〃	1	就業 8H																																																			
主 任 技 師	測 量	人	1																																																				
技 師	〃	〃	1																																																				
技 師 補	〃	〃	1																																																				
助 手	〃	〃	0.5																																																				
GNSS		日	1	損料																																																			
マルチビーム測深機		〃	1	損料																																																			
雜 材 料		%	2																																																				
	※基準2編1節 参考資料-2 2-4-3 マルチビーム測深 の作業能力、損料等により計上する。 受注者の責に起因しない遅れが生じた場合は、拘束費用等を別途考慮することができる。																																																						
⑧測深データ整理	起工時データ整理 1式当り																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>形 状 尺 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主 任 技 師</td><td>測 量</td><td>人</td><td></td><td>作業能力の算定による</td></tr> <tr> <td>技 師</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr> <td>技 師 補</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr> <td>雜 材 料</td><td></td><td>%</td><td>4</td><td>電算機含む</td></tr> </tbody> </table>					名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要	主 任 技 師	測 量	人		作業能力の算定による	技 師	〃	〃		〃	技 師 補	〃	〃		〃	雜 材 料		%	4	電算機含む																									
名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要																																																			
主 任 技 師	測 量	人		作業能力の算定による																																																			
技 師	〃	〃		〃																																																			
技 師 補	〃	〃		〃																																																			
雜 材 料		%	4	電算機含む																																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>マ ルチビーム測深</th><th>摘 要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主 任 技 師</td><td>3+1.3×A</td><td>A:測深面積(km²)</td></tr> <tr> <td>技 師</td><td>4+1.2×A</td><td></td></tr> <tr> <td>技 師 補</td><td>5+12.3×A</td><td></td></tr> </tbody> </table>					名 称	マ ルチビーム測深	摘 要	主 任 技 師	3+1.3×A	A:測深面積(km ²)	技 師	4+1.2×A		技 師 補	5+12.3×A																																							
名 称	マ ルチビーム測深	摘 要																																																					
主 任 技 師	3+1.3×A	A:測深面積(km ²)																																																					
技 師	4+1.2×A																																																						
技 師 補	5+12.3×A																																																						
	※基準2編1節 参考資料-2 2-5-1 報告書作成 により端数処理を行う。																																																						

ICT床掘・置換工事に適用する深浅測量について

(起工時)

項目	ICT床掘・置換工事実施に使用する特定代価																													
⑨ 三次元 設計デー タ作成	3次元設計データ作成 1施設当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主任技師</td> <td>設 計</td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>技 師 A</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>技 師 B</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>技 師 C</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>・事務用品費(電算費を含む)は、直接人件費の3%を標準とする。 ・対象施設が複数ある場合は、施設毎の数量とする。 ・測量調査費として計上を行う ・発注者が3次元データを提供できる場合は計上しない。</p>					名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	主任技師	設 計	人	1		技 師 A	〃	〃	1.5		技 師 B	〃	〃	1.5		技 師 C	〃	〃	1	
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																										
主任技師	設 計	人	1																											
技 師 A	〃	〃	1.5																											
技 師 B	〃	〃	1.5																											
技 師 C	〃	〃	1																											
⑩ 出来形 報告																														

ICT床掘・置換工事に適用する深浅測量について

(竣工時)

項目	ICT床掘・置換工事実施に使用する特定代価																													
数量計算等	細別 (レベル4)	積算要素 (レベル6)	内 容	単位	数 位	摘 要																								
	測量準備	機材運搬		式	1位止を原則とする。 ただし、数量がkm ² 単位のものは小数3位四捨五入とする。	四捨五入																								
	水深測量	検潮基準測定		式																										
		検潮	測定日数	日																										
		検潮資料整理	測定日数	〃																										
		巣装テスト		式																										
	成果	マルチピーム測深	測深面積	km ²																										
		竣工時データ整理	測深面積	〃																										
		業務成果品費		式																										
①測量準備																														
②機材運搬	機材運搬 (2往復当り) 1式当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>測量補助員</td> <td></td> <td>人</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トラック</td> <td>2t積</td> <td>日</td> <td></td> <td>標準運転時間</td> </tr> <tr> <td>雑 材 料</td> <td></td> <td>%</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ※ トラックの能力は、基準2編1節3-2-2 機材運搬による。					名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	測量補助員		人	2		トラック	2t積	日		標準運転時間	雑 材 料		%	1						
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																										
測量補助員		人	2																											
トラック	2t積	日		標準運転時間																										
雑 材 料		%	1																											
③検潮基準測定	検潮基準測定 1式当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>交通車</td> <td>ライトバン2L</td> <td>日</td> <td>0.3</td> <td>運2H/就8H</td> </tr> <tr> <td>主任技師</td> <td>測 量</td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>技 師</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑 材 料</td> <td></td> <td>%</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ※ 基準2編1節3-4-2 検潮基準測定により、必要に応じ計上する。					名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H	主任技師	測 量	人	1		技 師	〃	〃	1		雑 材 料		%	1	
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																										
交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H																										
主任技師	測 量	人	1																											
技 師	〃	〃	1																											
雑 材 料		%	1																											
④検潮	検潮 1日当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>交通車</td> <td>ライトバン2L</td> <td>日</td> <td>0.3</td> <td>運2H/就8H</td> </tr> <tr> <td>助手</td> <td>測 量</td> <td>人</td> <td>0.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑 材 料</td> <td></td> <td>%</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ※ 基準2編1節3-4-3 検潮により、必要に応じ計上する。					名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H	助手	測 量	人	0.3		雑 材 料		%	1						
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																										
交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H																										
助手	測 量	人	0.3																											
雑 材 料		%	1																											
⑤検潮資料整理	検潮資料整理 10日当り <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技 師</td> <td>測 量</td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>技 師 補 助 手</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑 材 料</td> <td></td> <td>%</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	技 師	測 量	人	1		技 師 補 助 手	〃	〃	1		雑 材 料		%	1					
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																										
技 師	測 量	人	1																											
技 師 補 助 手	〃	〃	1																											
雑 材 料		%	1																											

ICT床掘・置換工事に適用する深浅測量について

(竣工時)

項目	ICT床掘・置換工事実施に使用する特定代価										
⑥ 艦装テスト	艦装テスト 1式当り										
	名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要						
	交 通 車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H						
	主 任 技 師	測 量	人	1							
	技 師	〃	〃	1.5							
	技 師 補	〃	〃	1.5							
	助 手	〃	〃	1							
	測 量 船(運転)	FRP D70PS型	日	1	就業 8H						
⑦ 測 深	GNSS		〃	1	損料						
	マルチビーム測深機		〃	1	損料						
	雜 材 料		%	1							
	※基準2編1節 参考資料-2 2-4-2 艦装テストにより、損料等を計上する。										
	測深 1日当り(km ²)										
	名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要						
	交 通 車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H						
	測 量 船(運転)	FRP D70PS型	〃	1	就業 8H						
⑧ 測 深 データ 整理	主 任 技 師	測 量	人	1							
	技 師	〃	〃	1							
	技 師 補	〃	〃	1							
	助 手	〃	〃	0.5							
	GNSS		日	1	損料						
	マルチビーム測深機		〃	1	損料						
	雜 材 料		%	2							
	※基準2編1節 参考資料-2 2-4-3 マルチビーム測深 の作業能力、損料等により計上する。 受注者の責に起因しない遅れが生じた場合は、拘束費用等を別途考慮することができる。										
⑨ 出来形報告	<代価表>										
	竣工時データ整理 1式当り										
	名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要						
	主 任 技 師	測 量	人		作業能力の算定による						
	技 師	〃	〃		〃						
	技 師 補	〃	〃		〃						
	雜 材 料		%	4	電算機含む						
	名 称	マルチビーム測深		摘 要							
	主 任 技 師	4+0.6×A		A:測深面積(km ²)							
	技 師	10+5.1×A									
	技 師 補	9+4.6×A									
※基準2編1節 参考資料-2 2-5-1 報告書作成 により端数処理を行う。											
	出来形報告 1式当り										
	名 称	形 状 尺 法	単 位	数 量	摘 要						
	業 務 成 果 品 費		式	1							
	※基準2編1節3-5-2 業務成果品により計上する。										